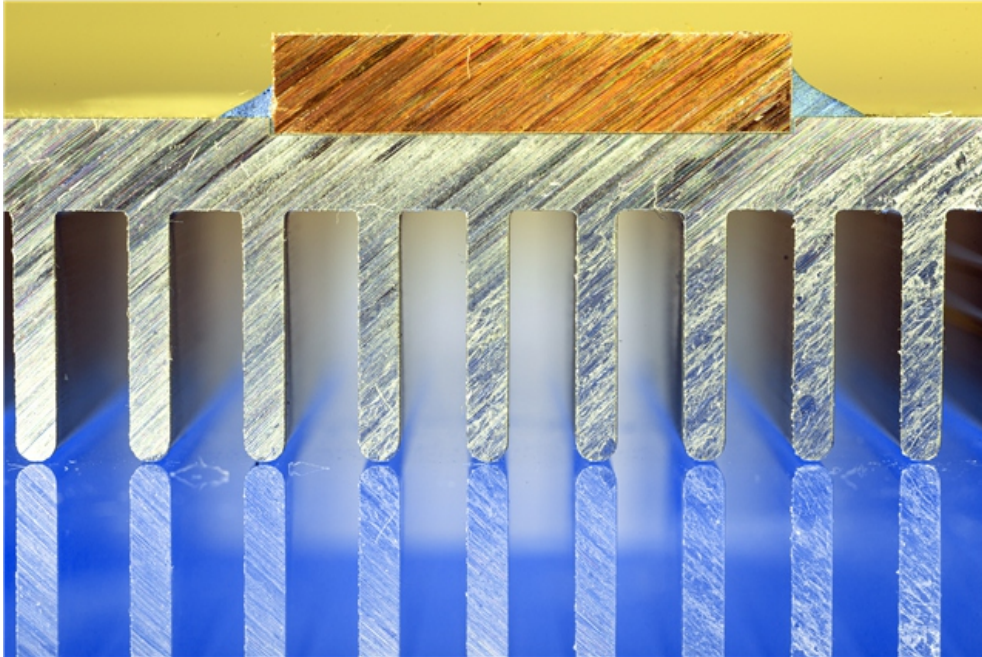


Einordnung der Teile: Kundenspezifische Fertigung

In einen Aluminium-Kühlkörper (Strangpreßprofil AlMgSi0.5) wird zur besseren Wärmeableitung ein Kupferblock eingeklebt.

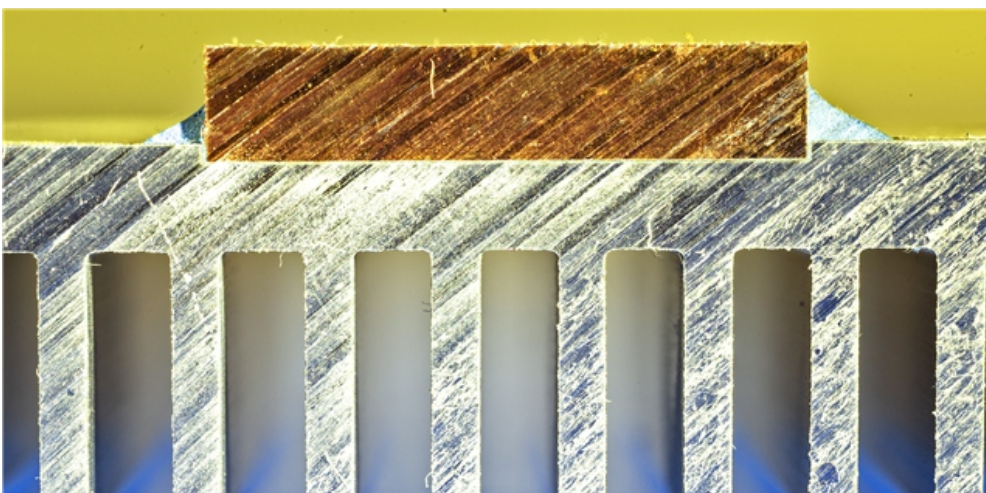


Ziel der Kontrolle

Prüfung der Dicke der Klebeschicht

Gleichmäßigkeit der Klebeschicht

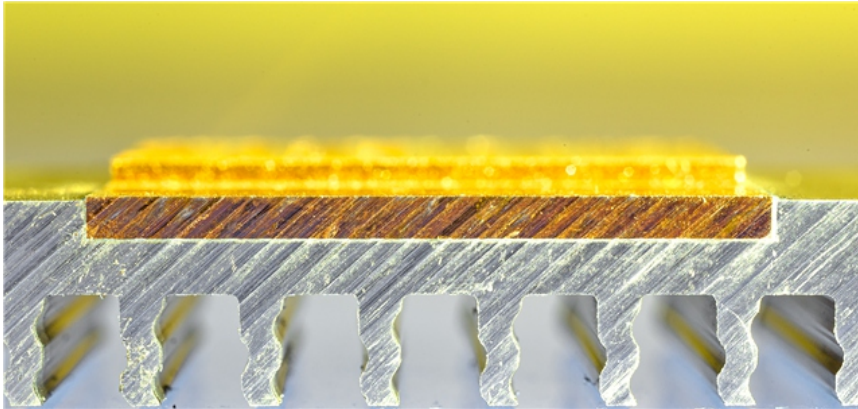
Kantenfüllung an den Rändern des Kupferblockes



SK468

Prüfungsumfang

Stichproben bei Ausschußteilen (Kleber verschmiert, Fallschaden)



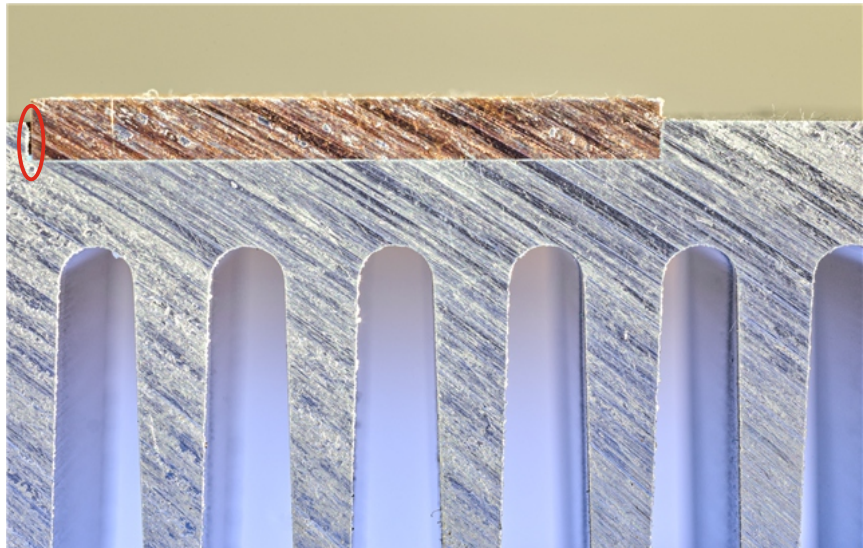
SK133

Problem

Kupfer und Aluminium erfordern eigentlich verschiedene Kreissägeblätter.
Daher werden die Schnitte im Laufe der Kontrolle immer unsauberer.
Der Klebstoff bzw. die Keramitanteile im Klebstoff ruiniert nach wenigen Schnitten das Kreissägeblatt.

SK433

**Randfüllung
nicht optimal**





Management
System
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID 9108655472

DESK

Elektronik
System
Komponenten
GmbH

Ergebnis

Die Kühlkörper sind in Ordnung.
Sie erfüllen die Erwartungen des Kunden.

Die Klebschicht ist <0.1 mm.

Bei einigen 1000 gefertigten
Kühlkörpern erfolgten bisher keine
Reklamationen.

Die Prüfungen erfolgten vorbeugend

